



**Processo Seletivo Mestrado Edital 002/2018**

**COMISSÃO DE SELEÇÃO**

A Coordenação do Programa de Pós-Graduação em Ciências Contábeis (PPGCC), nível Mestrado, da Universidade Federal de Goiás, no uso de suas atribuições legais e regulamentares, e atendendo ao previsto no Edital nº 002/2018, torna públicos os nomes dos componentes da Comissão de Seleção para o Processo Seletivo de sua Turma 2019.

**CARLOS HENRIQUE SILVA DO CARMO (Presidente)**

**DAIANA PAULA PIMENTA**

**ALETHEIA FERREIRA DA CRUZ**

**ERCILIO ZANOLLA**

**ILIRIO JOSE RECH**

**JULIANO LIMA SOARES**

**JULIO ORESTES DA SILVA**

**KLEBER DOMINGOS DE ARAUJO**

**LUCIO DE SOUZA MACHADO**

**MARIO ERNESTO PISCOYA DIAZ**

**MICHELE RILANY RODRIGUES MACHADO**

**MOISES FERREIRA DA CUNHA**

Goiânia, 06 de fevereiro de 2019.

Prof. Dr. Carlos Henrique Silva do Carmo  
Coordenador do Programa de Pós-Graduação em Ciências Contábeis da UFG  
(documento original assinado)